

WG-TH 水性烫画油墨技术参数及使用说明（TDS）

承印物：各类运动鞋的舌标，底标，各种商标，服装的柯式烫画加工。

应用行业：服装，鞋材，各类需要热转印的基材等。

安全标准：

- (1) 符合欧盟禁用偶氮染料（AZO）含量不超过 30mg（2002/61/EC）号指令；
- (2) 符合欧盟 EN71 PART3 对重金属含量的标准；
- (3) 符合欧盟对“烷基酚聚氧乙烯醚”（APEO）所定之安全标准（2003/53/EC）号指令。

产品特性：手感柔软、弹性好、附着力优、耐磨、耐黄变、耐水洗、抗粘、

测试项目	附着力	耐刮性	耐磨性	耐水洗	弹性	手感
测试结果	优	4~5 级	4-5 级	4-5 级	2 级	3 级

产品技术参数：

项目	色相	色浓度	细度	光泽	固含量
技术参数	参照色卡	6~30%	10u 以下	亮光	35~45%

使用说明：

- 适用网目：180~250 目（建议用 65 度聚酯胶刮）
- 干燥时间：60℃烘烤 10 分钟
- 实干时间：25℃自然挥发 8~12 小时,60-70℃烘 5-10min
- 稀 释 剂：纯净水
- 慢 干 剂：WG-004（对全量 2~5%）
- 洗 版 水：自来水

使用方法：（1）使用时充分搅拌，用后即时封闭；

- （2）使用前可加入 1-2WG-001 固化剂来提高其附着力、耐水、耐磨和耐溶剂性；
- （3）根据印刷需要，可适当加入少量（约 3~5%）纯净水或（约 2~5%）慢干剂 WG-004。

注意事项：

- （1）印刷前加入固化剂增加附着力和耐摩擦
- （2）充分烘干，再热处理可降低印花面粘手程度；
- （3）短时不印刷时，应立即封网或用清水清洗干净，否则易致堵网；
- （4）不同底材和环境会产生不同印刷效果，请做好充分测试再生产；
- （5）升华布料建议配合公司的 WG-TH005A 或者 WG-TH005S 印刷防止升华
- （6）、油墨印刷完成后，撒上热熔粉或印上热熔胶水。
- （7）将成品用烘箱 80℃烘干或者自然干燥。
- （8）热处理：150-160℃，压烫 8-10 秒。

（9）本品应在阴凉通风环境保存。

中山中益油墨涂料有限公司
技术服务中心