

水性辊涂手感光油

WG-GT150P

用 途

主要用于高级包装印品上，达到优异的绒毛感效果。

印刷方式

适合凹印辊筒涂布印刷，一般凹版制造方式为化学腐蚀或电雕，由于水比溶剂慢干，对于这种水基罩光油，辊筒应采用以下规格：网线：150-200 线/英寸

安全标准：

- 1：符合日本厚生省对“富尔马林”（甲醛）所定之安全标准（昭和 49-34 ）号指令。
- 2：符合欧盟禁用偶氮染料（AZO）含量不超 30mg(2002/61/EC)号指令。
- 3：符合欧盟 EN71 PART 3 对重金属含量的标准。
- 4：符合 GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定标准。
- 5：符合欧盟对“烷基酚聚氧乙烯醚”（APEO）所定之安全标准（2003/53/EC ）号指令。
- 6：不含 PVC（测定方法：FTIR）

适印基材

该光油适用于化妆品包装盒、电子产品包装盒、烟包盒、礼品盒、服装挂牌等纸品印刷。

特性：

- 非常细腻绒毛爽滑感；
- 良好的附着力和耐磨性；
- 防指纹好。

物理特性：

外观：乳白色；

固含量：32±2%；

pH 值：8.0±0.5。

干燥温度：烘道温度为 80-120℃

印刷速度：60-100 米/分钟

包装规格：20 公斤/桶

使用说明：建议稀释剂配比：（重量百分比）

名称 \ 型号	水	乙醇或异丙醇	丙二醇甲醚
快干剂	50%	50%	
中干剂	70%	30%	
慢干剂	70%		30%

洗 涤

由于水性油墨干结后较难洗涤，所以必须尽量保持辊筒及油墨处于动态，如有停机应立即洗净辊筒以防油墨干结，洗涤剂通常为水，如有油墨干结在网穴中，可用 1%氨水溶剂洗涤。

本资料是按生产及试验结果综合编制，但各厂应用条件、印刷设备和印刷基材不尽相同，对产品性能指标要求会有所不同，本文指标仅供参考，建议在使用本公司产品前，请先试用。