

BL-053 高级镜面银技术参数及使用说明

一、 作业条件

- 1、 适用材质：玻 璃
- 2、 品 名： 镜面银
- 3、 稀 释 剂： BL-03 稀释剂、BL-04 稀释剂
- 4、 网 目： 200-300 目
- 5、 施工温度： $(25\pm 2)^{\circ}\text{C}$ ；湿度： $(65\pm 5)\%$
- 6、 烘烤条件： 175°C 8 分钟
- 7、 建议性能测试放置 24 小时后再测试

二、 安全标准

符合欧盟 EN71 PART 3 对重金属含量的标准

符合欧盟 RoHS 指令 2011/65/EU 附录 II 的修正指令(EU) 2015/863 的限值要求

通过邻苯二甲酸盐(或酯)安全标准

通过 EN 14582:2016 对卤素的安全标准

符合欧盟第 1907/2006 号 REACH 法规

三、 注意事项

- 1、 建议试印确认符合质量要求后，再批量印刷；
- 2、 印刷前基材必须处理干净，以促进附着力效果，防止针孔和缩孔产生；
- 3、 不得与其它类型油墨混合使用避免影响镜面效果；
- 4、 印刷完工具应及时清洗，以防堵网等现象。