

BL-190 铂金光油技术参数及使用说明

一、 作业条件

- 1、 适用材质：玻璃、金属（电器、家装、衡器、火锅台等）
- 2、 品 名： BL-190 铂金光油
- 3、 稀 释 剂： BL-03 稀释剂/BL-04 稀释剂
- 4、 施工温度：（25±2）℃；湿度：（65±5）%
- 5、 油墨比例：GE-铂金合成油墨：1%BL-促进剂、3%BL-301 助剂
- 6、 烘烤条件：（175±5）℃×（6~7）分钟
- 7、 网版印刷：150~200 目
- 8、 建议性能测试放置 24 小时后再测试

二、 油墨技术参数（复合墨后）

项目	附着	硬度	水煮	水泡	5%硫酸	5%氢氧化钠
指标	5 级	≥2H	≥1H	≥24H	≥24H	≥24H

三、 注意事项

- 1、 建议试印确认符合质量要求后，再批量印刷；
- 2、 印刷前基材必须处理干净，以促进附着力效果，防止针孔和缩孔产生；
- 3、 印完铂金色后盖灰底必须用 BLD 系列；
- 4、 根据样品实际情况调色，银粉含量控制在 30%以内，过多影响层间附着力；
- 5、 使用完助剂应立刻加盖，因为助剂会和空气中的水份发生反应，从而导致助剂失效；
- 6、 不得与其它类型油墨混合使用，按比例添加完助剂后应充分搅拌均匀，并尽量贮存 3 至 5 分钟左右再使用；
- 7、 印刷完工具应及时清洗，以防堵网等现象。