

BLD 系列油墨技术参数及使用说明（TDS）

一、 作业条件

- 1、 适用材质：玻璃、金属（空调面板、冰箱面板、洗衣机面板等）
- 2、 品名： BLD 系列
- 3、 稀释剂：BL-03 稀释剂/BL-04 稀释剂
- 4、 施工温湿度：（25±2）℃×（65±5）℃%RH
- 5、 油墨调配比例：15% BL-2970 交联剂、1% BL-3910 降温剂、2% BLA-专用助剂
- 6、 烘烤条件：（180±10）℃×（10±2）分钟
- 7、 建议性能测试放置 24 小时后再测试

二、 安全标准

三、 符合欧盟 EN71 PART 3 对重金属含量的标准

符合欧盟 RoHS 指令 2011/65/EU 附录 II 的修正指令(EU) 2015/863 的限值要求

通过邻苯二甲酸盐(或酯)安全标准

通过 EN 14582:2016 对卤素的安全标准

符合欧盟第 1907/2006 号 REACH 法规

四、 油墨技术参数

项目	附着	硬度	水煮	水泡	达因值	5%酸/5%碱
指标	5 级	≥5H	≥1H	≥24H	≥40	≥24H
项目	丁酮 500g	酒精 500g	耐高温	耐低温	耐高温高湿	耐冷热交换
指标	≥50 回	≥100 回	合格	合格	合格	合格

三、 注意事项

- 1、 建议试印，确认符合质量要求后，方可批量印刷。
- 2、 印刷前基材必须处理干净，以保证附着力效果，防止针孔和缩孔产生。
- 3、 使用前必须添加配套的专用助剂，助剂的比例可以根据现场环境和烘道温度进行微调，如需改变比例，敬请做好相关性能测试后方可批量生产。
- 4、 耐化学性要求较高的建议印刷 BLA-160 隔离光油后印达因灰。
- 5、 不得与其它类型油墨混合使用，以保证产品质量的稳定性。
- 6、 印刷完工具应及时清洗，以防堵网等现象。