

UV 系列油墨的技术参数及使用说明（TDS）

——UVG-110 高附着力光油

一、 适用范围：

本品适用于对软管和膜材的上光用。具有良好的附着力、光泽、柔韧性、耐磨性等特点，本品为 UV 紫外光固化型光油，可简化工艺和节约生产成本。

二、 安全标准：

（1）符合欧盟 EN71 PART 3 对重金属含量的标准。

（2）符合欧盟 RoHS 指令 2011/65/EU 附录 II 的修正指令 (EU) 2015/863 的限值要求。

（3）通过邻苯二甲酸盐(或酯)安全标准。

（4）符合欧盟第 1907/2006 号 REACH 法规。

三、 油墨技术参数：

项目	外观	粘度(25℃)	附着力	消泡性	流平性
指标	透明液体	45±5 秒	良好	良好	良好
项目	耐醇性	光泽度/60° 光泽	光固能量	固化速度	紫外线吸收波峰
指标	4 级	85±3 度	80~100mj/cm ²	≥30M/min	365nm

四、 建议使用说明：

- 1、 使用前请充分搅拌或摇匀,以防止光油在放置过程中的分层现象。
- 2、 本品粘度已调至使用粘度,一般不需特别添加稀释剂,若需调稀时,请选用配套稀释剂。
- 3、 使用时, 建议涂布厚度 10~12um,涂布量 10g/m² UV 光固机能量设定为 80~100mj/cm², 转送速度设定为 30M/min 左右, 以保证充分

固化，不然会出现表面返粘和在放置过程的失光脱漆现象。

- 4、 UV 光固机功率建议选用 2 支以上中高泵灯，线功率 $\geq 100\text{W}/\text{cm}$ ，单灯功率 $\geq 5\text{kw}/\text{支}$ ，灯管距基材距离 12~15 cm ,灯管使用寿命 800 小时，老化后及时更换，以保证充分固化。
- 5、 印刷完本品后，请冷却后叠放或收卷，后序工艺建议在 24 小时以后进行。
- 6、 本品的印刷效果与网目数、印刷厚度、紫外线固化能量、底材种类等因素密切相关，请在印刷前充分测试。
- 7、 在使用过程中，请注意个人的防护工作，若人体不慎接触本品时，请及时用大量清水清洗，必要时请及时就医。